



un nouveau souffle pour nos mobilités



DOSSIER  
DE PRESSE  
DÉCEMBRE 2025

INAUGURATION  
DU CENTRE T2C-  
GINETTE MAGNIER



# SOMMAIRE

## PAGE 3

Un choix architectural tourné vers la performance et la sobriété

## PAGE 4

Un site opérationnel, fonctionnel et fédérateur

## PAGE 5

Le Centre T2C-Ginette Magnier en chiffres

## PAGE 6

Un site exemplaire

## PAGE 7

Une centrale photovoltaïque au service du réseau métropolitain

## PAGE 8

Les entreprises mobilisées





# UN CHOIX ARCHITECTURAL TOURNÉ VERS LA PERFORMANCE ET LA SOBRIÉTÉ

Le Centre T2C-Ginette Magnier constitue aujourd'hui l'un des équipements majeurs du nouveau réseau de transport en commun de la métropole clermontoise.

Conçu pour répondre aux enjeux contemporains de transition énergétique, d'efficacité opérationnelle et de qualité de vie au travail, le site incarne une vision architecturale frugale, bioclimatique et résolument tournée vers l'avenir.

Le projet repose sur un principe simple : diminuer les besoins, optimiser les usages, garantir un haut niveau de confort, tout en intégrant pleinement les contraintes et les ambitions d'un réseau de transport décarboné.

Composé de deux bâtiments principaux (un atelier de maintenance et un bâtiment d'exploitation et d'administration) et d'un vaste secteur de remisage, le centre associe fonctionnalité, durabilité et qualité environnementale.

La structure du grand atelier, les dispositifs de maîtrise de l'énergie, la végétalisation généreuse du site ou encore l'intégration paysagère font du Centre T2C-Ginette Magnier un équipement exemplaire à l'échelle nationale.







## UN SITE OPÉRATIONNEL, FONCTIONNEL ET FÉDÉRATEUR

Implanté à l'entrée de Cournon-d'Auvergne, le Centre T2C-Ginette Magnier constitue un équipement exceptionnel, unique en France !

Édifié sur un terrain de sept hectares et structuré autour de deux bâtiments (l'un dédié aux ateliers de maintenance, l'autre aux activités d'exploitation et administratives), il rassemble en un seul lieu des fonctions complémentaires. Ce site associe en effet, dans un même ensemble, le remisage, l'entretien des véhicules et le siège social de l'exploitant. Cette organisation centralisée renforce la réactivité des équipes, facilite les échanges entre métiers et optimise la gestion quotidienne du réseau.

Le Centre T2C-Ginette Magnier assume ainsi plusieurs rôles clés et abrite :

- le nouveau siège social de l'exploitant T2C ;
- le principal centre d'exploitation du réseau de bus ;
- le centre de maintenance pouvant accueillir, à terme, la flotte des 190 bus à terme dont 40 tram-bus électriques ;
- un espace de dépôt et de stationnement des bus ;
- une centrale photovoltaïque.

Si le public continue d'être accueilli à l'Espace T2C, rue Montlosier, l'ensemble des activités de maintenance des bus et des tram-bus, d'exploitation et d'ingénierie technique sont désormais regroupées au sein de ce centre, véritable pierre angulaire du nouveau réseau.

Pour les 530 agents accueillis issus de plusieurs

**dizaines de métiers** (conducteurs, mécaniciens, électriciens, électroniciens, équipes de médiation ou de contrôle, services d'intervention, personnels de nettoyage et de maintenance, services commerciaux, fonctions support et direction), cette évolution représente un enjeu majeur : elle implique l'acquisition de nouvelles compétences, notamment liées à la gestion et à la maintenance du parc électrique. Des parcours de formation dédiés ont été déployés pour accompagner cette montée en expertise, offrant à chacun l'opportunité de se préparer aux besoins d'un réseau toujours plus innovant, performant et décarboné.







*Ginette Magnier,*

## **une pionnière du réseau clermontois**

Première conductrice de bus du réseau de transport clermontois, Ginette Magnier occupe une place à part dans l'histoire de T2C. Arrivée en 1970 en provenance de la RATP, elle rejoint à 38 ans les Transports en Commun de la Région Clermontoise, devenant la première femme à prendre le volant d'un bus dans une profession alors presque exclusivement masculine.

Par son professionnalisme, son engagement et son parcours atypique, elle ouvre la voie à de nombreuses conductrices qui suivront son exemple. Disparue en 2003, elle laisse l'image d'une femme déterminée et respectée, dont le parcours incarne l'évolution du service public et l'élargissement des métiers du transport.

En donnant son nom au Centre T2C, la métropole rend hommage à cette conductrice exemplaire, symbole de progrès social et de modernisation du réseau.

## **LE CENTRE T2C-GINETTE MAGNIER EN CHIFFRES**

**7 hectares**  
de surface totale

**8 700 m<sup>2</sup>**  
d'atelier de maintenance

**2 800 m<sup>2</sup>**  
de bureaux

**36 000 m<sup>2</sup>**  
de surface de stockage  
des bus

**18 359 m<sup>2</sup>**  
de panneaux  
photovoltaïques

**4,35 MWc**  
de puissance de la  
centrale photovoltaïque

**100 % des besoins**  
en énergie des lignes  
de tram-bus B et C  
couverts

**460 tonnes de bois**  
utilisés pour l'atelier  
de maintenance

**19 200 m<sup>2</sup>**  
de surface végétalisée

**1 800 arbres**  
et arbustes plantés

**5 fois moins d'eau**  
utilisée qu'actuellement  
pour le lavage des bus

**190 bus stationnés**  
et entretenus à terme  
dont 40 tram-bus

**530 agents**





## UN SITE EXEMPLAIRE

Le Centre T2C-Ginette Magnier s'impose comme un modèle en matière de performance environnementale et de construction durable. Dès les premières esquisses, les équipes de conception ont fait le choix d'une **approche bioclimatique**, privilégiant à la fois la sobriété énergétique, le confort des occupants et la limitation de l'impact du projet sur son environnement naturel.

Les bâtiments ont ainsi été pensés pour tirer le meilleur parti des apports naturels : de larges ouvertures permettent **une diffusion optimale de la lumière du jour**, les isolations renforcées garantissent une maîtrise fine des besoins de chauffage ou de rafraîchissement tandis que l'organisation intérieure des espaces assure un **confort d'usage tout au long de l'année**.

Cette ambition se traduit également dans les matériaux utilisés. La structure de l'atelier de maintenance, réalisée **en bois lamellé-collé d'origine française**, illustre la volonté d'avoir recours à une ressource renouvelable, biosourcée et faiblement carbonée. Les parois, les isolants et plusieurs éléments de second œuvre s'appuient eux aussi sur des **matériaux issus de filières bois ou végétales**, permettant au site d'atteindre le niveau 1 du label national « **Bâtiment biosourcé** ».

La conception environnementale s'est prolongée à l'extérieur du bâti, où une attention particulière a été portée à la **biodiversité**. La **haie préexistante, particulièrement riche, a été intégralement préservée**, tandis que les aménagements paysagers ont été conçus pour renforcer les continuités écologiques. **Plus de 1 800 arbres et arbustes, auxquels s'ajoutent près de 12 000 plantes couvre-sol**, participeront à la qualité paysagère du site et à la création de micro-habitats favorables à la faune. L'intégration du centre dans son environnement naturel constitue ainsi l'une des signatures fortes du projet.

La gestion de l'eau a, elle aussi, fait l'objet d'innovations importantes. Un dispositif de **récupération des eaux pluviales** permet d'alimenter les sanitaires et de couvrir une part significative **des besoins du lavage des bus**. Les installations de lavage fonctionnent par ailleurs en circuit fermé, grâce à un **système de recyclage capable de réutiliser environ 80 % des volumes consommés**. Ces équipements contribuent à **réduire par cinq la consommation annuelle en eau liée au nettoyage des véhicules** par rapport aux installations précédentes.





## UNE CENTRALE PHOTOVOLTAÏQUE AU SERVICE DU RÉSEAU MÉTROPOLITAIN

Au-delà de ses qualités architecturales, le Centre T2C-Ginette Magnier se distingue par son **autonomie énergétique, rendue possible grâce à l'une des plus vastes centrales photovoltaïques intégrées à un site de transport en France.**

Les toitures des bâtiments et les ombrières de stationnement accueillent **plus de 18 000 m<sup>2</sup> de panneaux solaires**, formant un ensemble capable de produire une puissance de 4,35 MWc. Cette centrale transforme le site en **véritable producteur d'énergie renouvelable**, conçu pour répondre aux besoins opérationnels du centre et aux exigences de recharge des tram-bus électriques circulant sur les lignes B et C.

L'énergie solaire produite alimente ainsi directement les activités du site : alimentation des ateliers, fonctionnement du bâtiment administratif,

éclairage, équipements techniques et dispositifs de charge des véhicules électriques. Grâce à cette production, le **Centre T2C couvre l'intégralité des besoins énergétiques des tram-bus électriques tout en assurant le fonctionnement courant du site sans recourir à une énergie extérieure.**

Le dimensionnement de la centrale dépasse même les besoins internes, permettant **l'injection des excédents de production dans le réseau métropolitain** dans le cadre d'un dispositif d'autoconsommation collective.

Le Centre devient dès lors un acteur de la transition énergétique locale, non seulement **autonome mais également contributeur**, en partageant une partie de l'électricité produite avec d'autres consommations du territoire.



# LES ENTREPRISES MOBILISÉES

## MAÎTRISE D'ŒUVRE :

- OTEIS (ingénierie TCE mandataire)
- L'HEUDÉ & ASSOCIÉS ARCHITECTES (architecte conception)
- CARLES HEBRAS MAITRIAS ARCHITECTES (architecte réalisation)
- SYSTRA (équipement et organisation de la maintenance)
- ECIB PROJECT (économie)
- SALTO INGENIERIE (acoustique)
- BRUNNER (paysagiste)
- SUPERLUX (lumière)

## ENTREPRISES DE TRAVAUX

- **Terrassement, Voirie, Réseaux, Espaces paysagers et Clôtures** : COLAS FRANCE (Agence de Lempdes) et MONTEIL TP
- **Bâtiment (15 corps d'état)** : BOUYGUES BATIMENT SUD-EST, EQUANS FRANCE (AXIMA REFRIGERATION FRANCE & INEO)
- **Production photovoltaïque** : ENERIA
- **Passerelles de travail en hauteur** : SP2I
- **Ponts à Fût** : J.A. BECKER & SÖHNE GMBH & CO. KG
- **Stockage et distribution gasoil** : ERLA TECHNOLOGIES
- **Machines à laver les bus** : MONTANIER
- **Cabines de peinture** : SPANESI France
- **COMPRESSEUR GNV** : CH4NGE

## ENTREPRISES SOUS-TRAITANTES :

- Plus de 115 entreprises sous-traitantes



## | CONTACTS PRESSE

### T2C

Sophie Canelli  
T. 04 73 44 48 15 • P. 06 19 09 64 97  
sophie.canelli@t2c.fr

### Clermont Auvergne Métropole

Emmanuel Théron  
T. 04 73 42 62 51 • P. 07 61 90 23 29  
etherond@clermontmetropole.eu

### Agence Qui Plus Est

Anne-Cécile Runavot  
T. 04 73 74 62 35 • P. 06 34 87 35 87  
anne-cecile.runavot@quiplusest.com



un nouveau souffle pour nos mobilités

[www.inspire-clermontmetropole.fr](http://www.inspire-clermontmetropole.fr)

Conception graphique : Rouge Vif  
Réalisation : Agence Qui Plus Est  
Impression : Print Conseil  
Crédits photos : Rouge Vif - STMC - BYBATSE - Denis POURCHER - Imagin'drone, Mickaël Buffard.